

Текстовый документ (формат с графика для согласования и нагрузки). 1-й лист

Версия

Имя, И. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Ина. N дубл.	Подпись и дата

Обозначение	Масса, т	Плечо, м	Момент, тм	Плечо, м	Момент, тм	Плечо, м	Момент, тм
	4,766						
		по высоте		по длине		от ДП	
	Нагрузка						

212 сект	Кочаева		
Подразд	Фамилия	Подпись	Дата
СОГЛАСОВАНО			

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Пинчук		15.02
Проверил	Озирков		25.02
Выпустил			
Н.-снтр.	Семанкина		
Утвердил	Новиков		
Формы 410-90			

671PT-906-177 Сп

Переборка дополнительная  
в районе 53 шп.  
Спецификация

Листов 1  
Лист 1  
Листов 6

Формат А3

Согласовано  
15.02.05  
1/Волков

1 Спецификация выпущена на основании договора № 56/05 от 14.10.05. с  
ФГУП СРЗ "Нерпа".

[illegible]

N строки	Позиция	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код ед. изм.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					О. чигельный шифр	Примечание
							Единицы	Общая	номер	колич-ство	Ведомости заказа	Покрывает			изготов-ление	углов	подсечки	соедин	блока (стан.)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа		Стр. район	Блок	Секция	Технологический комплект																
1																					
2	1		Лист s10		796	2	352	204					D40S								
3			53 шп. см. в корму л.1																		
4																					
5	2		Лист s10		796	1		1080					D40S								
6			53 шп. см. в корму л.1																		
7																					
8	3		Лист s10		796	1		1098					D40S								
9			53 шп. см. в корму л.1																		
10																					
11	4		Лист s10		796	1		1080					D40S								
12			53 шп. см. в корму л.1																		
13																					
14	5		Лист s10		796	2	118	236					D40S								
15			53 шп. см. в корму л.1																		
16																					
17	6		Лист s10		796	4	14	56					D40S								
18			A - A л.2																		
19																					
20	7		Лист s10		796	4	19	76					D40S								
21			A - A л.2																		
22																					
23																					

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подпись и дата

Ин. Н подп.	Гусляк и д.з	Взая. и.д. Н	Куб. Н д.з.д.	Подпись и д.з
-------------	--------------	--------------	---------------	---------------

					671PT - 906 - 177 Сп		3
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ				Код изделия или материала	Код ед. измр. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					Отличительный шифр	Примечание
										Единица	Общая	номер	колич-ство	Ведомости заказа	Покрывает			узлов	подсоедин	соедин	блока (стан.)			
1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок			Секция	Технологический комплект															
1																								
2	15		Полка s8					796	4	0,72	2,88					D40S								
3			53 шп. см. в корму, л.1, Е л.2																					
4																								
5	16		Кница s10					796	8	3,04	24,32					D40S								
6			Б - Б, В - В, Ж л.2																					
7																								
8	16a		Плосинки 5x30 53шт					796	2	4,6	9,2					— 11 —								
9			л.1																					
10	16b		Плосинки 5x30 53шт.					796	2	7,1	14,2					— 11 —								
11			л.1																					
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21			Наплавленный металл								92,0													
22			сварных швов																					
23																								

671DT - 906 - 177 Сп

Лист  
4

Изм. Лист Изд. доком. Подпись Дата

Форма 3 ГОСТ 2.601-75

Формат А3

Спецификация в форме по корпусу

№ строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код изд. упр. или код	Количество	Масса, кг		Угол		Вид покрытия	Покрытие	Марка материала	Код материала	Код цвета	Код запаха	Код запаха	Код запаха	Код запаха	Код запаха	Код запаха	Примечание		
							Единицы	Общая	номер	коэффициент													подсечения	сечения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Констр. группа			Стр. район	Блок		Секция		Технологический комплект																
1																								
2			Сводные данные																					
3																								
4	8001		Лист 8×2000×8000 Гост 19903 - 74	00524452139	166			52			01000													
5			D40S ГОСТ 5521 - 93																					
6																								
7	8002		Лист 10×2000×8000 Гост 19903 - 74	00524452224	166			4598			01000													
8			D40S ГОСТ 5521 - 93																					
9																								
10	8002		Лист 5×2000×8000 Г 19903		166			24,0			01000													
11			D40S Г 5521																					
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22																								
23																								

Изм. N подл. Подпись и дата

Взам. инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

671PT - 906 - 177 Сп

Лист 5

Форма 3 ГОСТ 2.3891-79

Формат А3



